



Supastrip®

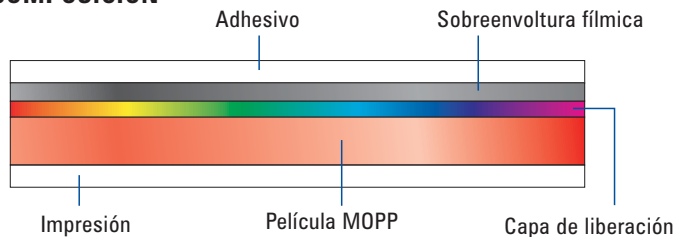
Ventajas y beneficios

Supastrip® ofrece una fácil apertura para todos los envases flexibles usando una tecnología avanzada en la producción de impresión y registro.

Respondiendo a las demandas de la industria de bienes de consumo de un envase práctico, Supastrip® ofrece al consumidor el beneficio de una apertura fácil y al fabricante un valor añadido para su marca, al mismo tiempo que garantiza un incremento de eficacia en la fábrica.

- Responde a las necesidades del consumidor y del fabricante
- Demuestra una evidencia inmediata de violación/manipulación, asegurando la confianza del consumidor y reforzando la lealtad a la marca
- Proporciona un acceso rápido y sencillo al producto una vez que se quita la tapa
- El adhesivo sensible a la presión se fusiona al contacto con la película, dándole al envase acabado un aspecto visualmente reforzado y sin arrugas
- Se comercializa en 3 tamaños de núcleo – bobina de 29 mm, superbobina de 82,5 mm, bobina jumbo de 152 mm, sin necesidad de modificación de los dispensadores actuales
- Medio ideal para crear oportunidades de identidad de marca convirtiendo a la cinta rasgadora en una eficaz herramienta de marketing

COMPOSICIÓN



FÁCIL APLICACIÓN - La Supastrip® está revestida con un autoadhesivo sensible a la presión y de base acuosa, que se fusiona instantáneamente con la envoltura flexible sin necesidad de solventes, ceras calientes ni unidades de calentamiento.

MONTAJE Y LIMPIEZA RÁPIDOS - El tiempo de montaje y de limpieza se reduce en gran manera, ya que no habrá que esperar a que se calienten los baños de cera, ni habrá que pasar tiempo limpiando al fin de cada tirada.

DE FÁCIL APLICACIÓN Y USO - No se requiere calor para aplicar la Supastrip® eliminando así los riesgos de quemaduras en la máquina de envasado.

CALIDAD - La Supastrip® está fabricada según los más estrictos niveles de calidad. La producción se controla continuamente para facilitar las correcciones en línea, según sea necesario. La calidad superior de la Supastrip® implica que la película de sobreenvoltura puede utilizarse con mayor eficacia, reduciendo los desechos y, por lo tanto, los costes.

APROBACIÓN PARA ALIMENTOS - La Supastrip® conforma conforme en la actualidad a la normativa de Aprobación para Alimentos:

- BIBRA
- BGV V (Transparente y roja)
- FDA (USA)

La Supastrip® conforma conforme también a los límites establecidos en la Directiva Europea sobre Migración de Plásticos a Alimentos - 90/128/EEC y su enmienda subsiguiente 92/39/EEC.

DISPENSACIÓN - La Supastrip® puede suministrarse con los sistemas completos de dispensación para garantizar una aplicación sin problemas, incluso a las velocidades de envasado más rápidas. Podrá conseguir información sobre los dispensadores de la Rippatape por separado.

ASESORÍA Y ASISTENCIA TÉCNICA - Los especialistas de Payne ofrecen asesoría y asistencia continua, desde la consulta inicial hasta la instalación y la formación del operador, y más allá.