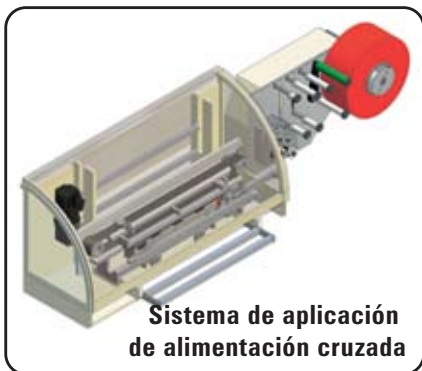




Sistema de aplicación de alimentación cruzada

Información sobre el producto

Las cintas rasgadoras autoadhesivas y sensibles a la presión, Rippatape™ y Supastrip®, se fusionan instantáneamente con la película de sobreenvoltura, proporcionando a los clientes un sistema integrado y sencillo para abrir el envase del producto.



El sistema de aplicación de alimentación cruzada es una pieza de equipo construida a medida y diseñada para ser integrada en las máquinas de sobreenvoltura de estilo de alimentación cruzada. El sistema ha sido desarrollado para dispensar cinta rasgadora de bobinas Jumbo y aplicarla a la bobina de la película de sobreenvoltura manteniendo, al mismo tiempo, unas velocidades de producción óptimas.

BENEFICIOS - El sistema de aplicación de alimentación cruzada Payne soluciona muchos de los problemas asociados con la manipulación y colocación de la cinta en una bobina en una máquina girando a alta velocidad.

Los beneficios del diseño incluyen:

- Recogida de la cinta con acción tijera para evitar el rizo de la cinta
- Control de tensión preciso para garantizar una colocación exacta
- Compensación para el cambio de diámetro de la bobina
- Pueden usarse las bobinas más grandes de cinta rasgadora fabricadas por Payne
- Pueden utilizarse varias anchuras de cinta
- Se crea una lengüeta interna en forma de herradura
- El corte de la cinta y de la lengüeta se realiza en la misma operación
- Cambio rápido para las diferentes anchuras de película

OPERACIÓN - Cuando la película de envolver se para dentro de su ciclo, la barra de aplicación se levanta y se aplica la cinta rasgadora a la película. En la misma acción se corta la cinta y se forma la lengüeta. En el tiempo entre ciclos, la segunda mordaza de la cinta recoge el extremo suelto y tira de la cinta rasgadora hasta la posición de referencia.

El sistema de aplicación de alimentación cruzada está ahora listo para el ciclo siguiente cuando se pare la cinta de envolver.

ASESORÍA Y ASISTENCIA TÉCNICA - Los especialistas de Payne ofrecen asesoría y asistencia continua, desde la consulta inicial hasta la instalación y la formación del operador, y más allá.

ESPECIFICACIÓN:	
Modelo:	Aplicador de alimentación cruzada
Velocidad máxima:	90 ciclos por minuto para iniciar / parar el movimiento de la máquina.
Voltaje:	3 AC 380 V a 480 V ± 10%
Frecuencia de línea:	50/60 Hz, -6/+6%
Diámetro interno del núcleo:	152 mm y 82,5 mm
Anchura mínima de la cinta rasgadora:	4mm