



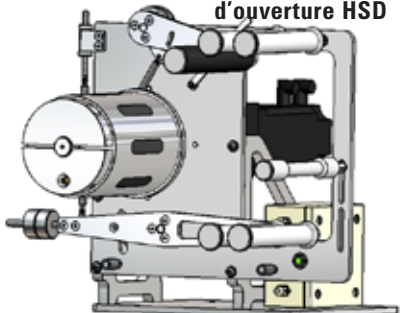
Système distributeur de bandelette d'ouverture HSD

Informations sur le produit

La bandelette d'ouverture autocollante (adhésif sensible à la pression) Supastrip® adhère instantanément aux films de suremballage, films d'emballage de rouleaux et films tubulaires, offrant au client une solution intégrée et fluide d'ouverture de conditionnements.

Le distributeur HSD a été mis au point pour dérouler Supastrip® à partir de super bobines, de bobines jumbo de 152 mm et de bobines Rippatape™. Son dérouleur à servomoteur le rend idéal pour les lignes d'emballage de produits à très grande vitesse. La bandelette d'ouverture est guidée sur des galets à configuration verticale jusqu'au galet de positionnement, puis sur la matière d'emballage dans le sens de déroulement du film.

Système distributeur de bandelette d'ouverture HSD



Le distributeur HSD s'installe aisément sur la plupart des empaqueteuses pour dérouler Supastrip® ou Rippatape™.

Le HSD fait partie de la famille d'équipements de distribution et d'application de bandelette d'ouverture Supastrip®.

POLYVALENCE - Le HSD est parfaitement adapté aux empaqueteuses fonctionnant en continu.

DÉMARRAGE INSTANTANÉ DE LA BANDELETTE D'OUVERTURE - Une réserve de bandelette d'ouverture est prévue entre les galets du haut et du bas pour répondre aux démarrages de la machine. Il n'y a ni surétirement ni accumulation de bandelette lâche.

MAÎTRISE DE LA TENSION - La tension peut être réglée en fonction du film de suremballage. Cela permet de disposer des excellentes caractéristiques d'adhésion qui font la renommée de Supastrip®. La tension se règle en positionnant correctement le contrepoids et en agissant sur la tension du ressort au niveau du bras d'équilibrage.

MAÎTRISE DE LA VITESSE - La bobine de Supastrip® est entraînée par un servomoteur sans frottement. La vitesse de rotation est déterminée par la demande de la machine de production et par le diamètre de la bobine dans les limites des paramètres configurés sur le tableau de commande.

D'autres options permettant d'assurer l'interface électrique avec l'empaqueteuse sont disponibles afin de maîtriser la vitesse.

SIGNAL DE FIN DE BOBINE - L'interrupteur du moteur et l'empaqueteuse peuvent être verrouillés réciproquement. Ainsi, quand la bandelette d'ouverture arrive à épuisement, un signal est envoyé à l'empaqueteuse; celle-ci s'arrête alors automatiquement pour éviter l'emballage de tout produit sans bandelette d'ouverture.

LARGES GALETS ROBUSTES - Réalisés dans des matériaux à faible coefficient de frottement, ils résistent à l'abrasion et à la saleté.

COMPATIBILITÉ AVEC UN ÉVENTAIL DE LARGEURS DE BANDELETTE D'OUVERTURE - Différentes largeurs de bandelette d'ouverture peuvent être utilisées sans changer les galets; le galet final peut être changé dans certaines circonstances.

INSTALLATION - Des supports sur mesure sont utilisés pour monter le HSD dans sa position de service. Le galet de positionnement final peut être monté au moyen d'une pince sur un arbre de cadrage, étalonné pour permettre un repositionnement rapide et aisé. Six galets guident la bandelette d'ouverture jusqu'au repère sur le film.

CONSEILS ET ASSISTANCE TECHNIQUES - Les services spécialisés de la société offrent conseils et assistance en permanence, de la consultation initiale à l'installation, en passant par la formation des opérateurs, etc.

SPÉCIFICATIONS :

Modèle :	HSD
Dimensions du HSD :	565 (L) x 450 (H) x 685 (P)
Dimensions de l'armoire électrique :	380 (L) x 600 (H) x 350 (P) Raccordement au HSD par un câble de 5 mètres
Tension :	220/240 V 50~60 Hz monophasé
Puissance :	2,5 kW
Diamètre intérieur du mandrin :	82,5 mm et 152 mm
Vitesse maximale :	400 m/min
Poids :	80kg