

talk, excite, inform, interest, inspire, promote, stimulate, brand,



brand, talk, inspire, promote, stimulate, brand, excite, inform,

celebrate, stimulate, communicate, brand, identify, talk, inspire

# Rippatape™

## Conseils d'utilisation

**Rippatape™** est une bandelette d'ouverture autocollante incorporant un adhésif sensible à la pression, qui demeure poisseux à température ambiante.

**ENTREPOSAGE** - Pour une durée de conservation optimale, les produits sensibles à la pression **Rippatape™** doivent être entreposés dans des conditions climatiques tempérées normales (22°C, 50% HR). Les températures extrêmes et l'humidité accélèrent la détérioration des produits sensibles à la pression. Le produit ne doit pas être entreposé dans des endroits chauds (à proximité de radiateurs, par exemple, ou directement exposés au soleil).

**Rippatape™** doit être appliqué à une température supérieure à 0°C (température d'application idéale : 22°C). Après application, **Rippatape™** continue à adhérer si la température est comprise entre -10°C et +70°C.

**DÉBALLAGE** - Les bobines de **Rippatape™** sont lourdes et doivent être déballées avec précaution. Une fois la bobine retirée de son emballage protecteur, localiser le début de la bande, identifié par une étiquette « start here ». S'assurer que la bobine est parfaitement assujettie sur le système distributeur avant de faire passer la bandelette sur les galets. Pour trouver l'extrémité libre d'une bobine partiellement utilisée, toucher la bobine avec les doigts en n'exerçant qu'une légère pression. Lame ou ciseaux ne doivent en aucun cas être utilisés.

### CONSEILS EN CAS DE PREMIÈRE UTILISATION

1. **Rippatape™** est un produit autonome, dont l'adhérence ne nécessite pas de chaleur, de solvant ni de cire. La gamme recouvre divers produits permettant de disposer de performances optimales sur du carton ondulé, du carton fort et du papier synthétique.
2. **Rippatape™** s'applique aisément sur la surface réceptrice durant le procédé de fabrication.
3. Pour optimiser les performances, on veillera à éviter tout contact entre le côté collant de la bandelette et les galets de guidage. Il sera donc nécessaire de tourner la bandelette entre les galets successifs. Pour les meilleurs résultats, utiliser un galet applicateur de 50 mm de large, qui maintiendra une légère pression sur le carton.
4. En cas de taux d'accélération/décélération de machine élevés, on pourra opter pour un système applicateur Payne, de série ou sur mesure.

**MONTAGE DU MANDRIN DE LA BOBINE** - La bobine doit glisser facilement en place sur le support de mandrin, puis être bloquée en position. Ne pas installer de force la bobine sur l'arbre en appuyant sur les bords du produit.

**TENSION D'APPLICATION** - **Rippatape™** La stabilité de la bobine de **Rippatape** est assurée par un déroulement maîtrisé de la bandelette. Celle-ci est normalement appliquée sur le support en carton, la tension d'application étant maîtrisée. Le recours à divers distributeurs conçus et fournis par Payne permet d'obtenir une maîtrise optimale de la tension. Il est essentiel d'éviter une tension excessive pour empêcher le recourbement du carton et le délaminage de la bandelette.

**DÉPÔTS ÉVENTUELS D'ADHÉSIF/PRODUIT ANTIADHÉSIF** - De par la nature du procédé de fabrication de **Rippatape™**, une quantité infime d'adhésif s'écoule jusqu'au bord de chaque bandelette. Après un service prolongé, une petite quantité d'adhésif se dépose sur les galets en contact avec la bandelette. Ce dépôt se nettoie facilement avec un solvant agréé.

La fréquence de nettoyage des galets varie en fonction des conditions de service (vitesse, tension et configuration des galets notamment). Les galets doivent être propres et ne présenter aucune accumulation d'adhésif. Le taux d'accumulation d'adhésif augmente avec le temps et avec la quantité d'adhésif déposée. Pour minimiser les dépôts d'adhésif, les consignes suivantes doivent être respectées:

1. Le côté adhésif ne doit pas être en contact avec les galets ou les guides. Si cela ne peut être évité, Payne peut fournir des galets à revêtement spécial le cas échéant.
2. Les galets doivent avoir un mouvement libre et être correctement alignés.
3. Les galets doivent toujours être exempts de poussière et de contamination en surface.
4. Les galets sont réalisés en acétal C (naturel) conforme au numéro CAS 24969-25-3 ou 25214-85-1.

**EN CAS DE PROBLÈME** - Aucun effort n'est épargné pour faire en sorte que la qualité du produit soit satisfaisante et que son fonctionnement soit fluide. Si, pour une raison quelconque, le produit doit être renvoyé, veuillez contacter votre fournisseur en premier lieu. Vous voudrez bien veiller à ce que les produits faisant l'objet d'un renvoi accepté soient placés dans un sac en polyéthylène et emballés dans un carton pour les protéger des impuretés et éviter leur endommagement.