



Vaktape™
plus

Conseils d'utilisation

Vaktape™ plus est un système de bandelette d'ouverture thermocollant permettant d'ouvrir facilement les emballages hermétiquement clos (étanches à l'air).

ENTREPOSAGE - Pour une durée de conservation optimale, les produits **Vaktape™ plus** doivent être entreposés dans des conditions climatiques tempérées normales (22°C, 50% HR). Le produit ne doit pas être entreposé dans des endroits chauds (à proximité de radiateurs, par exemple, ou directement exposé au soleil).

DÉBALLAGE - Les bobines de **Vaktape™ plus** sont lourdes et doivent être déballées avec précaution. Une fois la bobine retirée de son emballage protecteur, localiser le début de la bande, identifié par une étiquette « start here ». S'assurer que la bobine est parfaitement assujettie sur le système distributeur avant de faire passer la bandelette sur les galets.

TENSION D'APPLICATION - La stabilité de la bobine de **Vaktape™ plus** est assurée par un déroulement maîtrisé de la bandelette, et le recours à divers distributeurs conçus et fournis par Payne permet d'obtenir une maîtrise optimale de la tension.

CONSEILS EN CAS DE PREMIÈRE UTILISATION

1. Montage de la bobine de **Vaktape™ plus**

Glisser la bobine sur l'arbre dérouleur. Ne pas installer de force la bobine sur l'arbre en appuyant sur les bords, sous peine de nuire à la fluidité de mouvement de la bandelette.

2. Réglage de la température de chauffage

L'expérience indique que la température de chauffage satisfaisante est de 80°C ± 5°. Cela doit être confirmé au moyen du test d'adhérence précisé ci-dessous.

Si la température est trop élevée, des plis se formeront sur le film de support.
Si la température est trop basse, la bandelette ne pourra pas adhérer au support.

3. Identification du côté collant de la bandelette **Vaktape™ plus**

Le côté collant peut être aisément identifié par sa surface gaufrée et est toujours orienté vers l'intérieur de la bobine.

4. Chargement du distributeur **Vaktape™ plus**

Pour préparer le distributeur, faire passer la bandelette **Vaktape™ plus** sur les galets (côté intérieur) du distributeur. Chaque bobine de **Vaktape™ plus** possède une languette adhésive identifiant le début de la bandelette d'ouverture. Avant de commencer la production, cette languette doit être utilisée pour coller **Vaktape™ plus** sur l'intérieur du film d'emballage au démarrage initial. (La bandelette **Vaktape™ plus** adhèrera solidement au film d'emballage lors du passage du film et de la bandelette au-dessus de la plaque chauffante à une étape ultérieure du process.)

Le côté collant de la bandelette doit être en contact avec l'intérieur du film de suremballage. Ne pas couper les premières couches de la bobine avec une paire de ciseaux ou un couteau pour localiser le début de la bandelette. En effet, plusieurs mètres de bandelette pourraient ainsi être gaspillés.

EN CAS DE PROBLÈME - Aucun effort n'est épargné pour faire en sorte que la qualité du produit soit satisfaisante et que son fonctionnement soit fluide. Si, pour une raison quelconque, le produit doit être renvoyé, veuillez contacter votre fournisseur en premier lieu. Vous voudrez bien veiller à ce que les produits faisant l'objet d'un renvoi accepté soient placés dans un sac en polyéthylène et emballés dans un carton pour les protéger des impuretés et éviter leur endommagement.